

## TORNITURA

### “DMG MORI” CTX GAMMA 2.000 TC

Mandrino e Contromandrino, Asse B di Fresatura-Tornitura +/-120° Capto C6 magazzino 120 posti.  
Ø tornibile = 850 mm. Lunghezza = 2.050 mm. Asse Y +/- 200 mm.

### “DOOSAN” PUMA 600 LY

Ø tornibile = 1.000 mm. Lunghezza = 3.250 mm. Asse Y +/- 100 mm.

### “DOOSAN” PUMA 480 XLM

Ø tornibile = 650 mm. Lunghezza = 3.250 mm.

### “DMG MORI” CLX 550 - ASSE Y

Ø tornibile = 465 mm. Lunghezza = 1.225 mm. Asse Y = +/-60 mm

### “DMG MORI” CTX 510 - ASSE Y

Ø tornibile = 465 mm. Lunghezza = 1.050 mm. Asse Y = +/-60 mm

### “DMG MORI” CTX 510

Ø tornibile = 465 mm. Lunghezza = 1.050 mm.

### “PADOVANI” LABOR 350E

Ø tornibile = 700 mm. Lunghezza = 2.000 mm.

## FRESATURA

### “DMG MORI” DMC 125 U

ISO 50 - 5° asse in continuo. N° 4 Tavole girevoli Ø 1.000 per Kg. 2.000.  
Corsa assi x, y, z: 1.250, 1.250, 1.000.

### “DMG MORI” DMC 100 U + “FASTEMS” FPC-1500

ISO 50 - 5° asse in continuo. N° 10 Tavole girevoli Ø 1.000 per Kg. 1.000.  
Corsa assi x, y, z: 1.000, 1.000, 1.000.

### “DMG MORI” DMU 125 P

ISO 50 - 5° asse in continuo. Tavola girevole Ø 1.250 per Kg. 2.000.  
Corsa assi x, y, z: 1.250, 880, 800.

### “DMG MORI” DMC 80 U

ISO 40 - 5° asse in continuo. N° 2 Tavole girevoli Ø 800 per Kg. 800.  
Corsa assi x, y, z: 800, 700, 600.

### “DMG MORI” DMU 80 P

ISO 40 - 5° asse in continuo. Tavola girevole Ø 900 per Kg. 800.  
Corsa assi x, y, z: 800, 700, 600.

### “DMG MORI” 80

Tavola girevole Ø 1.000 per Kg. 500. Corsa assi x, y, z: 800 x 500 x 500.



## RETTIFICA

### “MORARA” GCH-I/E 2000 Interni / Esterni

Distanza punte 2.000 mm. Ø rettificabile 500 mm. Rotazione controllata sopratavola.

### “TACHELLA” ELEKTRA 1526 PLUS-UA Interni / Esterni

Asse B con tre elettromandri. Ø= rettificabile 520 mm. Lunghezza 1.650 mm.

### “TACHELLA” ELEKTRA 1026 PLUS-UA Interni / Esterni

Asse B con tre elettromandri. Ø= rettificabile 520 mm. Lunghezza 1.200 mm.

### “FAVRETTO” MB 130 CNC – Tangenziale

610 x 1500 x 600 H. Profilatura mole a CNC per piani inclinati e profili speciali.

## COLLAUDO

### “DEA” ADVANTAGE

Corse assi: x = 900 y = 1.500 z = 800 Testa Fissa Leitz

### “DEA” SCIROCCO

Corse assi: x = 1.300 y = 1.500 z = 1.000

### “DEA” STATUS

Corse assi: x = 700 y = 1.000 z = 700

## EQUILIBRATURA DINAMICA

### “CEMB” CNC Z-1000

Ø rotante 1.580 mm. Lunghezza 5.000 mm. Portata 3 - 1.500 Kg.



Fabris Dott. Ing. Pasquale S.r.l.  
Riva IV Novembre, 9 35013 Cittadella (PD)  
Tel: +39 049 940 24 36  
produzione@fabris1926.it  
www.fabris1926.it